

Пример. Выдержка из стандарта API 571	
<p>1.2 Scope This recommended practice provides general guidance as to the most likely damage mechanisms affecting common alloys used in the refining and petrochemical industry and is intended to introduce the concepts of service-induced deterioration and failure modes. These guidelines provide information that can be utilized by plant inspection personnel to assist in identifying likely causes of damage; to assist with the development of inspection strategies; to help identify monitoring programs to ensure equipment integrity.</p> <p>The summary provided for each damage mechanism provides the fundamental information required for an FFS assessment performed in accordance with API 579-1/ASME FFS-1 or an RBI study performed in accordance with API RP 580.</p> <p>The damage mechanisms in this recommended practice cover situations encountered in the refining and petrochemical industry in pressure vessels, piping, and tankage. The damage mechanism descriptions are not intended to provide a definitive guideline for every possible situation that may be encountered, and the reader may need to consult with an engineer familiar with applicable degradation modes and failure mechanisms, particularly those that apply in special cases.</p> <p>This document incorporates information gathered from major incidents in the refining industry and is intended to be consistent with applicable API documents as well as other related best-industry standards and practices. It is intended to provide guidance to inspection personnel but should not be considered the final technical basis for damage mechanism assessment and analysis.</p>	<p>1.2 Область применения Данная рекомендуемая практика представляет собой общее руководство в отношении наиболее вероятных механизмов повреждения, влияющих на обычные сплавы, используемые в перерабатывающей и нефтехимической промышленности, и предназначена для ознакомления с концепциями вызываемого эксплуатацией ухудшения состояния оборудования и режимов отказа. В данном руководстве содержится информация, которая может быть использована заводскими инспекторами для содействия в определении вероятных причин повреждений, в разработке инспекционных стратегий, в качестве помощи для определения программ контроля за исправностью оборудования.</p> <p>В заключении по каждому отдельному механизму повреждения содержится фундаментальная информация, необходимая для проведения оценки ЭП в соответствии с API 579-1 / ASME FFS-1 или анализа ИУФР в соответствии с API RP 580.</p> <p>Механизмы повреждения, описанные в данной рекомендуемой практике, характерны для ситуаций, связанных с эксплуатацией сосудов, работающих под давлением, трубопроводов и резервуаров хранения, используемых в перерабатывающей и нефтехимической промышленности. В описаниях механизмов повреждения не содержится полное руководство для каждой возможной ситуации, с которой может столкнуться читатель, и ему может понадобится консультация инженера, знакомого с характером ухудшения свойств и механизмами повреждения, в частности, с теми, которые применяются в особых случаях.</p> <p>Данный документ объединяет информацию, собранную по результатам большинства инцидентов, произошедших в перерабатывающей промышленности, и находится в строгом соответствии с применяемой документацией API, а также другими соответствующими международными стандартами и практиками. Он предназначен обеспечить руководство для персонала службы технического контроля, но должен расцениваться как окончательное техническое обоснование для оценки и анализа механизма повреждения.</p>